



LUGANO

DOMENICA
30 GIUGNO
ORE 10.30

ROMANTICO '800

Concerti sul Lago
2024



FRANCESCO CAPPELLETTI
PHOTOGRAPHY

DIEGO PETRELLA

Diego Petrella pianoforte

Orchestra da Camera di Lugano

Stefano Bazzi direttore

Lugano
Parco Ciani
Domenica 30 giugno 2024, ore 10.30

ROMANTICO '800

Musica per pianoforte e orchestra

PĚTR IL'IČ ČAJKOVSKIJ (1840-1893)

Elegia

per orchestra d'archi

Andante non troppo

FRYDERYK CHOPIN (1810-1849)

Concerto n. 1 in mi minore op. 11

per pianoforte e orchestra d'archi

Allegro maestoso

Romanza. Larghetto

Rondò. Vivace

ENTRATA GRATUITA

SPONSOR



ERNST GÖHNER STIFTUNG

FONDAZIONE ING. PASQUALE LUCCHINI

FONDAZIONE PRO LIBERTAS ET HUMANITAS KASIMIR BARTKOWIAK

info@orchestralugano.ch | www.orchestralugano.ch